

Product leaflet

710A

Aspirateur avec pré-séparateur pour la collecte des grains



710A

-  Ensemble extrêmement puissant pour la récupération de grenaille ou autres produits granuleux. La combinaison de la haute dépression avec le grand débit aspiré permet la récupération des produits sur les distances les plus longues possibles.
-  Séparation des poussières et des granulés
-  Décolmatage et décharge automatiques du silo

Ce système robuste et extrêmement puissant est conçu pour la récupération des agents de décapage. Équipé d'un robinet à manchon pneumatique et d'un filtre NCF autonettoyant automatiques. La plus grande partie de la poussière est séparée de l'agent de décapage ou des granulés recueillis. La poussière est amenée dans son propre container, alors que les agents de décapage ou les granulés sont réinjectés dans le bac de décapage, sur des convoyeurs ou dans d'autres containers.

710A

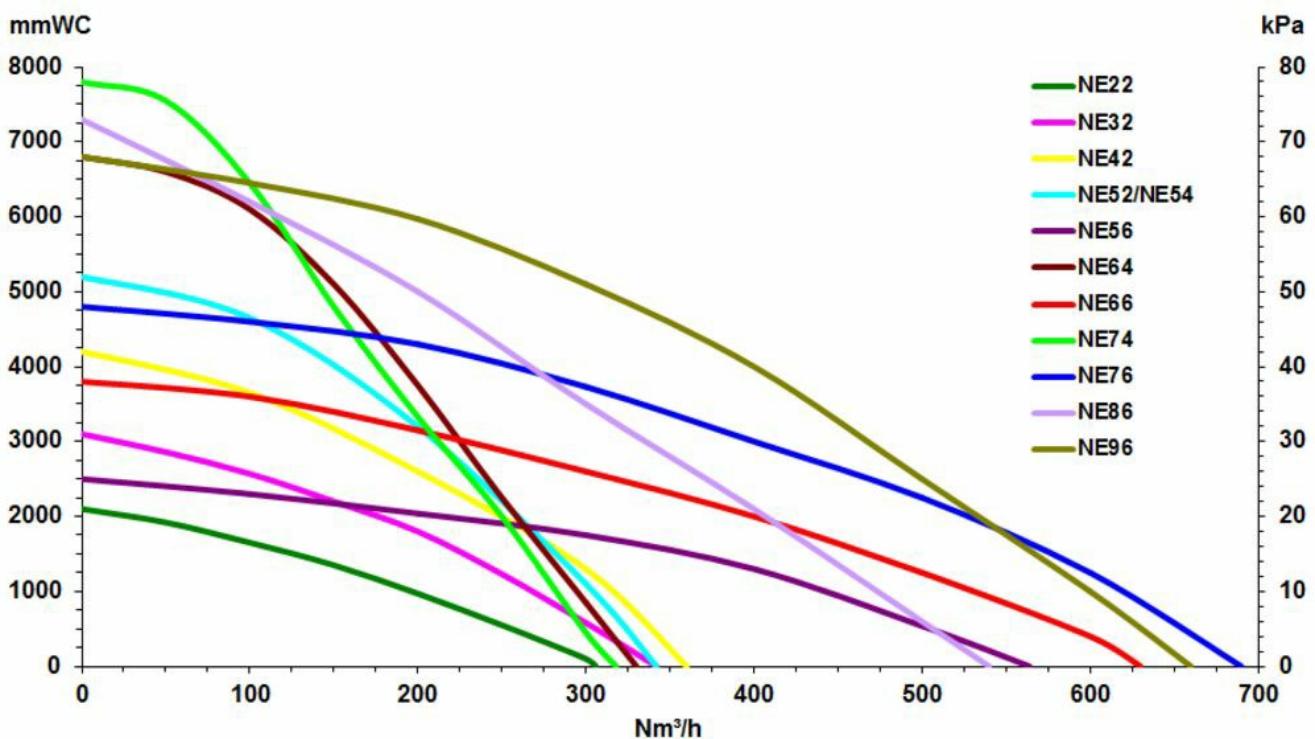
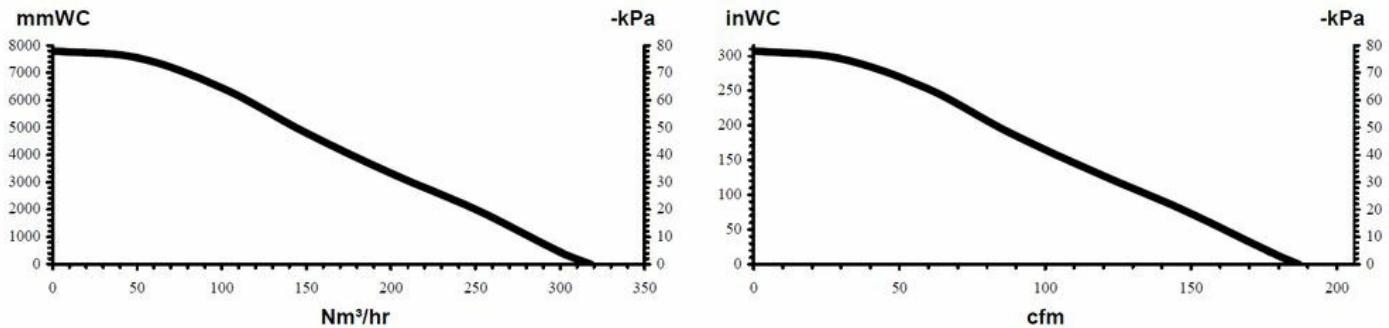
Certifications	CE
Installation	Intérieur
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
[ProductApplication]	Abrasif, Granulé
Volume du seau (l)	67+220
Diamètre du tuyau (mm)	63
[ProductHoseLength]	10
Surface filtrante (m ²)	3,15
Nombre d'éléments filtrants	70
Média filtrant	NCF 3,15
Type de tuyau	PU12
[ItemCompressedAirRequirement]	5,3 Nm ³ /min
[ItemMaxAirFlow]	318
Volume sonore (dB(A))	75.0
[ItemMaxVaccum]	-78
Poids (kg)	271
[ItemHVHoseLength]	10
[ItemHVHoseDiameter]	63

Models

	Item number
	42171000

Hose types

Type de tuyau	Caractéristiques du tuyau	Température	[HoseFittingDistribution]	Raccords en bout de tuyau de connexion	Type de connexion sur l'enrouleur, tuyau de distribution	[HoseConnectionInlet]
PU12	Convenit pour un matériau abrasif. Polyuréthane transparent. Renforcé avec spirale en acier.	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				



Air Powered ejectors All performance data are based on 7 bar supply pressure